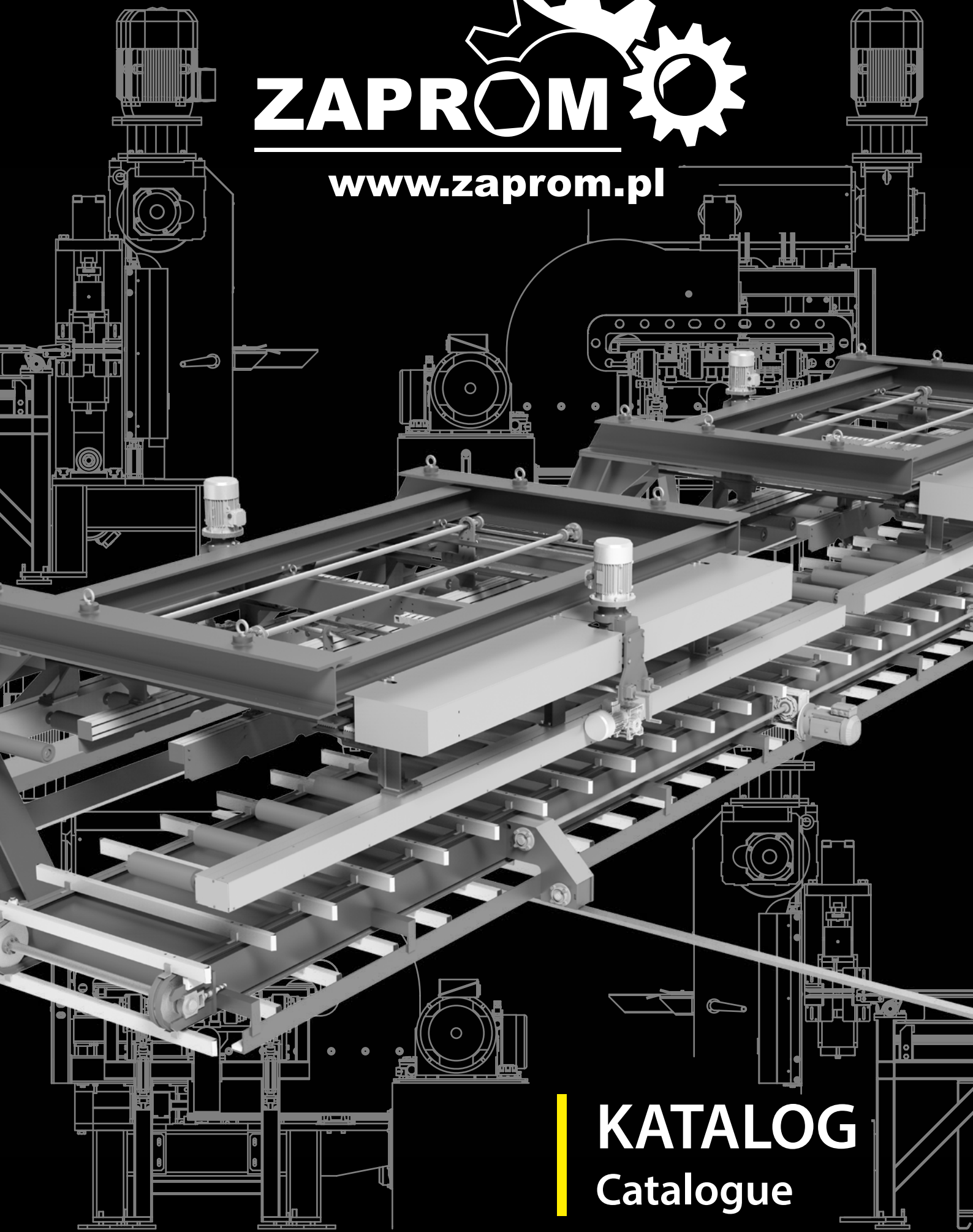
ZAPROM

www.zaprom.pl



KATALOG

Catalogue

SPIS TREŚCI/TABLE OF CONTENTS

1. O Firmie 3
   About the Company

2. Rozwiązania 4-5
   Solutions

3. Linie do profilowania blach 6-13
   Rollforming lines

4. Linie do cięcia i rozkrawania blach 14-15
   Cut to length and Slitting lines

5. Linie do cięcia i wykrawania/perforacji taśm/ 16-17
   Cut to length and punching/perforation lines

6. Podajniki walcowe do pras 18-19
   Press feeders

7. Systemy odbioru, transportu i paletyzacji 20-21
   Packing, transport and palletising systems

8. Komponenty linii do przetwórstwa blachy 22-25
   Components of sheet metal processing lines

9. Komponenty linii do produkcji płyt warstwowych 26-27
   Components of sandwich panel lines

10. Maszyny specjalne 28-29
    Bespoke machines

11. Usługi 30-31
    Services

FIRMA
COMPANY

PL ZAPROM powstał jako kontynuacja przedsiębiorstwa działającego od lat siedemdziesiątych minionego wieku na rynku obróbki metali i produkcji maszyn. Nasze wieloletnie doświadczenie w dziedzinie przetwórstwa blach zaowocowało powstaniem dynamicznego przedsiębiorstwa, stosującego najnowsze technologie i nowoczesny park maszynowy.

Specjalizujemy się w budowie wysokowydajnych maszyn do przetwórstwa blachy w kręgach, taśmach i arkuszach, a także prototypów, projektowanych i budowanych według wymagań Klienta. Wykonujemy kompletne linie produkcyjne oraz ich poszczególne segmenty. Produkowane maszyny wyposażane są w nowoczesne układy sterowania, programowane przez firmowy zespół doświadczonych specjalistów.

Własne biuro projektowe, doświadczona kadra inżynierska i rozwinięty park maszynowy umożliwiają zaprojektowanie i zbudowanie każdej maszyny w najdrobniejszych szczegółach korzystając z własnych zasobów. Dokładamy wszelkich starań, aby nasz produkt był najwyższej jakości oraz spełniał wymogi klienta.

Od 2014 roku firma mieści się w nowo wybudowanej siedzibie w miejscowości Tołcze koło Białegostoku.

EN ZAPROM was established as a continuation of a company operating since the 1970's in the market of metalworking and machine manufacturing. Many years of experience in the metal sheet industry processing resulted in the creation of a large and dynamic company, which uses the latest technologies and modern machinery.

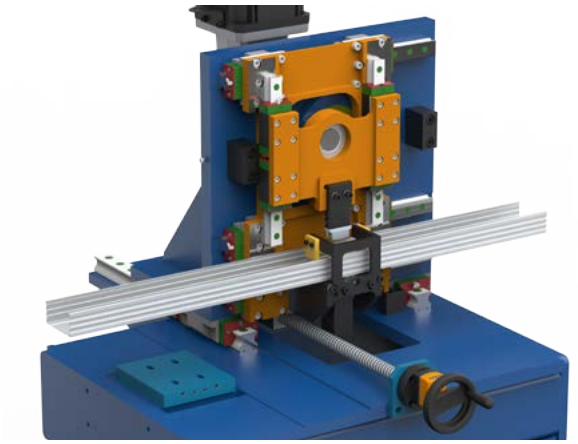
We specialize in the construction of high-performance machines for sheet metal processing in coils, strips and sheets, as well as prototypes, designed and built according to customer requirements. We produce complete production lines and their individual segments. Our machines are equipped with modern control systems, programmed by the company's team of experienced specialists.

Our own design office, experienced engineering staff and a well-developed machine park enable us to design and build every machine in every detail, using our own resources. We make every effort to ensure that our product is of the highest quality and meets customer requirements.

Since 2014, the company has been located in the newly built headquarters in Tołcze near Białystok.



ROZWIĄZANIA
SOLUTIONS



PRZYKŁAD REALIZACJI:

Innowacyjna prasa mimośrodowa

- Wykrawanie otworów w odstępach 400 - 600 [mm] z prędkością 125 [m/min]

EXAMPLE OF IMPLEMENTATION:

Innovative eccentric press

- Hole punching at intervals of 400 - 600 [mm] at a speed of 125 [m/min]



PRZYKŁAD REALIZACJI:

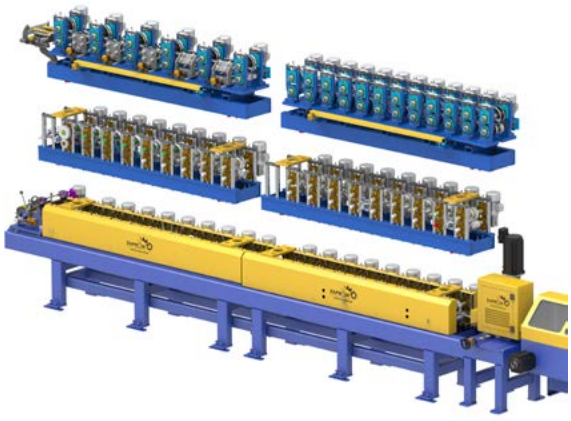
Systemy cięcia nadążnego

- Ciecie poprzeczne blachy trapezowej z prędkością 60 [m/min]
- Ciecie poprzeczne profili GK z prędkością 125 [m/min]

EXAMPLE OF IMPLEMENTATION:

Flying shears systems

- Crosscut of trapezoidal sheet metal with the speed of 60 [m/min]
- Cross-cut of dry-wall profiles at a speed up to 125 [m/min]



PRZYKŁAD REALIZACJI:

System wymiennych kaset profilujących

- Zmiana kształtu produkowanego profilu typu GK w czasie 15 [min]

EXAMPLE OF IMPLEMENTATION:

Interchangeable rollforming cassettes system

- Changing the shape of the produced dry-wall profile in 15 [min]



PRZYKŁAD REALIZACJI:

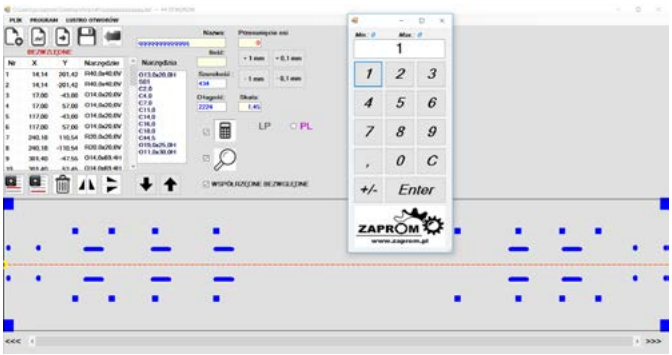
Profilarka z możliwością regulacji gabarytów

- Produkcja 10 gabarytów profili na tej samej maszynie.
- Zmiana gabarytu w czasie 5 [min]

EXAMPLE OF IMPLEMENTATION:

Quick change rollforming cassette with adjustable dimensions of sections

- Production of 10 profile dimensions in one machine
- Dimensional change in 5 [min]



PRZYKŁAD REALIZACJI:

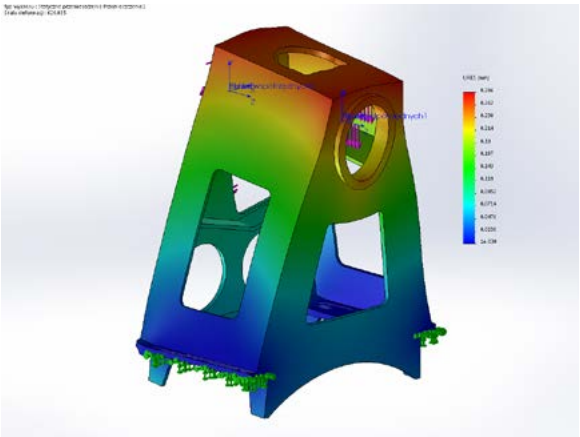
Zaawansowane systemy sterowania

- Automatyczne generowanie programów wykrawania na podstawie rysunków _.dxf

EXAMPLE OF IMPLEMENTATION:

Advanced control systems

- Automatic generation of punching programs based on _.dxf drawings



Centrum Badawczo – Rozwojowe

- opracowywanie nowych produktów
- badanie jakości surowców produkcyjnych
- współpraca z uczelniami technicznymi

Research and Development Centre

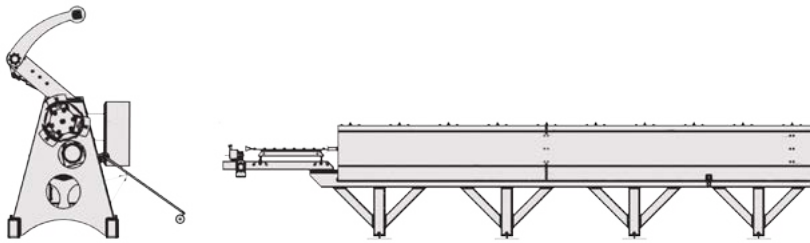
- development of new products
- testing the quality of production raw materials
- cooperation with technical universities

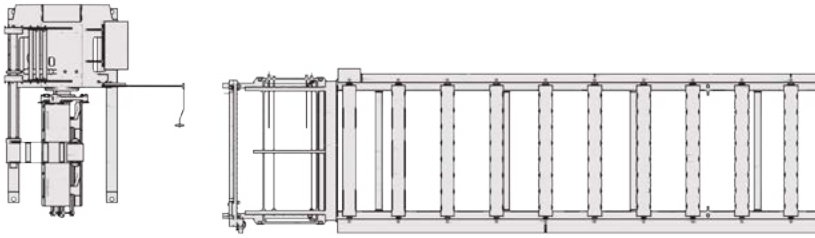
LINIE DO PROFILOWANIA BLACH
LINES FOR PROFILING PLATES

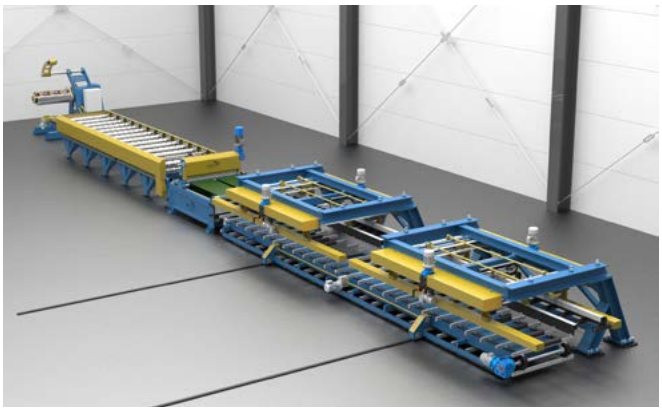
LINIE DO PRODUKCJI BLACH TRAPEZOWYCH T18
LINES FOR THE PRODUCTION OF TRAPEZOIDAL PLATES T18

PL Wytwarzane przez nas linie do produkcji blach trapezowych wyposażone są w nadążne gilotyny tnące oraz szybkie układarki. Takie rozwiązanie pozwala na produkcję ze znacznie wyższymi wydajnościami w porównaniu do klasycznego sytemu cięcia.

EN Our trapezoidal sheet metal production lines are equipped with "flying shear" cutting and fast stackers. Such a solution allows us to produce with much higher performance in comparison to the classic cutting system.



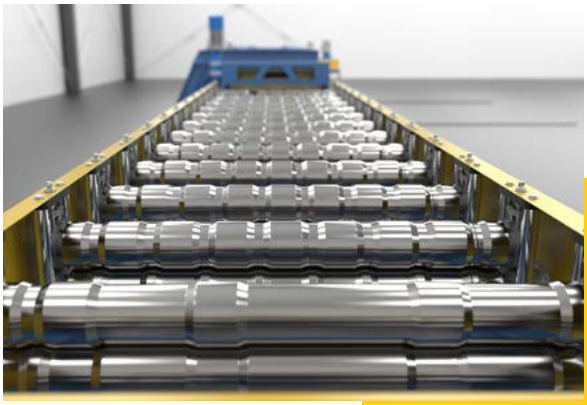


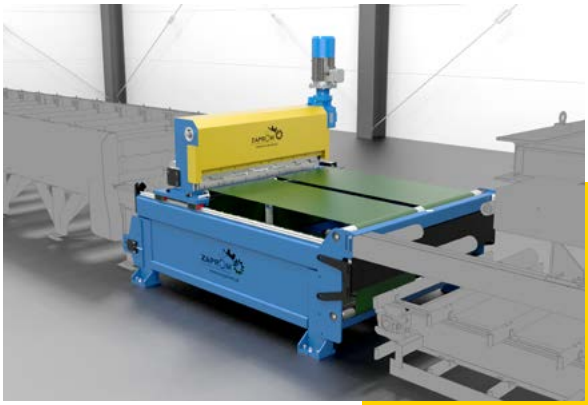


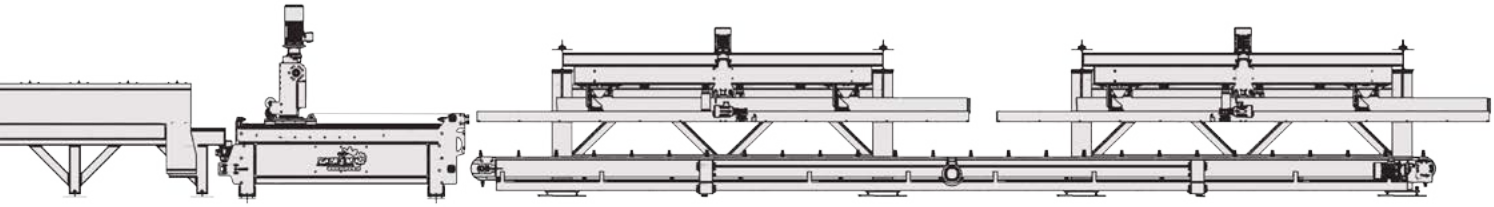
PRZYKŁAD REALIZACJI:

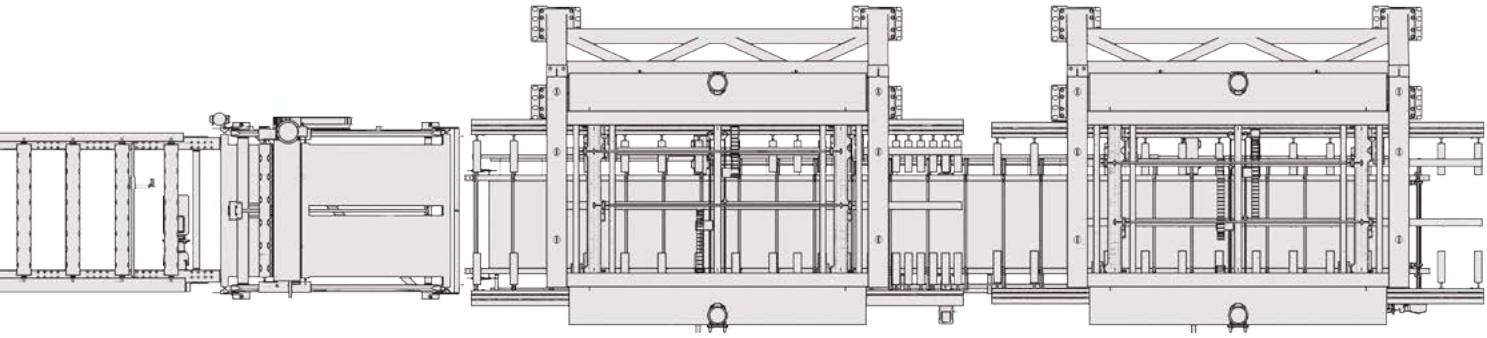
Linia do produkcji blachy trapezowej T18

- max waga kręgu: 12 [t]
- szerokość kręgów 1250-1500 [mm]
- grubość blachy: 0,45 – 0,7 [mm]
- prędkość produkcji: do 60 [m/min]
- układarka 12 [m]











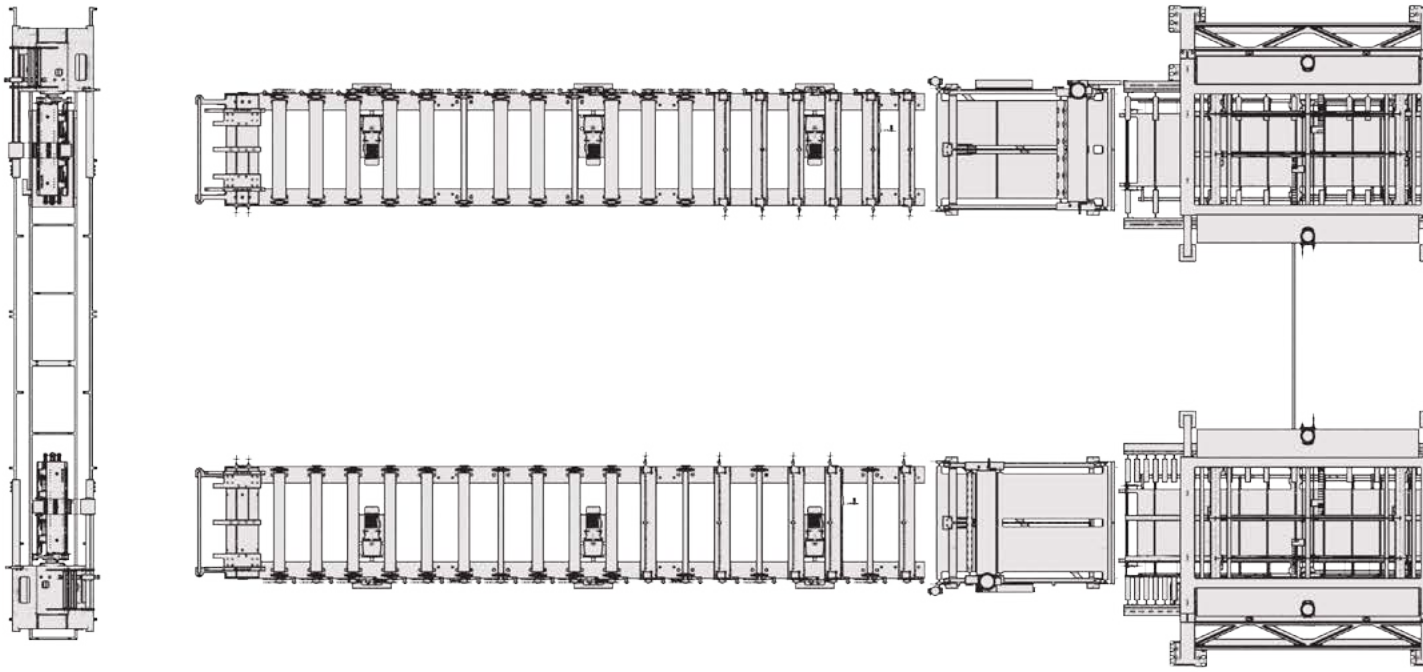
EXAMPLE OF IMPLEMENTATION:

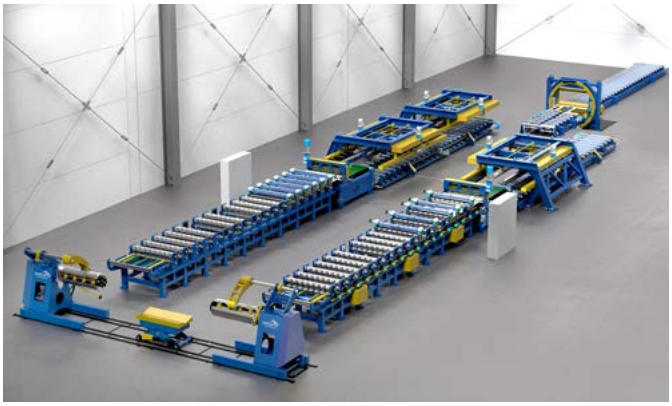
T18 trapezoidal rollforming line

- max. weight of the coil: 12 [t]
- width of processed coils: 1250-1500 [mm]
- sheet thickness: 0,45 - 0,7 [mm]
- production speed: up to 60 [m/min]
- stacker 12 [m]

LINIE DO PROFILOWANIA BLACH
LINES FOR PROFILING PLATES

LINIE DO PRODUKCJI BLACH TRAPEZOWYCH T14-T35
LINES FOR THE PRODUCTION OF TRAPEZOIDAL PLATES T14-T35



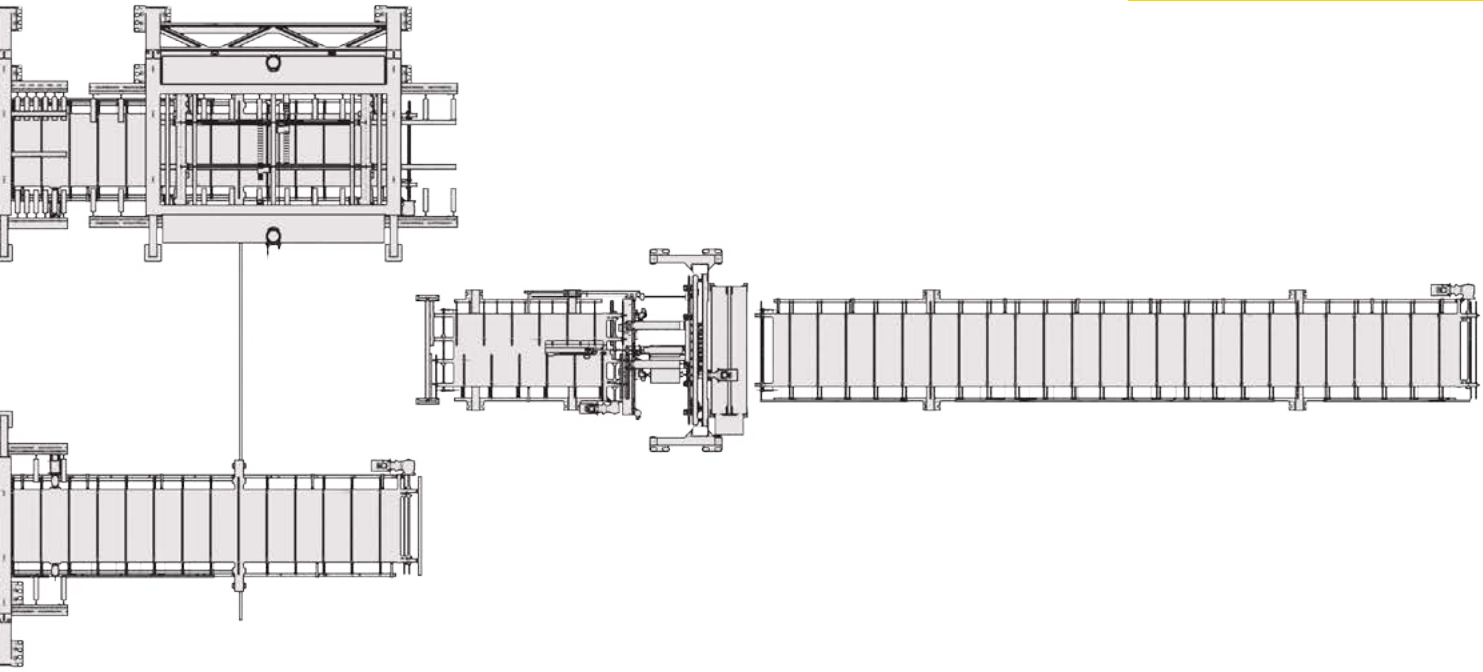


PRZYKŁAD REALIZACJI:

Linia do produkcji blachy trapezowej T14-T35

- max waga kręgu: 12 [t]
- szerokość kręgów 1250-1500 [mm]
- grubość blachy: 0,45 – 0,7 [mm]
- prędkość produkcji: do 60 [m/min]
- układarka 12 [m] / 6[m]







EXAMPLE OF IMPLEMENTATION:

T14-T35 trapezoidal rollforming line

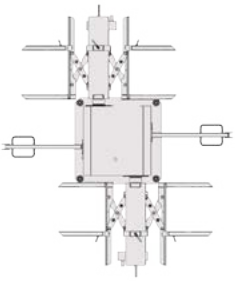
- max. weight of the coil: 12 [t]
- width of processed coils: 1250-1500 [mm]
- sheet thickness: 0,45 - 0,7 [mm]
- production speed: up to 60 [m/min]
- układarka 12 [m] / 6[m]

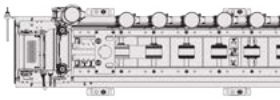
LINIE DO PROFILOWANIA BLACH

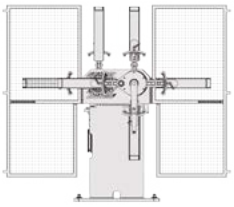
LINES FOR PROFILING PLATES

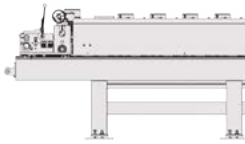
LINIE DO PROFILI GK

LINES FOR DRY-WALL SYSTEMS









PL Linie profilujące wyposażona są w wymienne kasety profilujące, pozwalające produkować wszystkie profile systemu. Dzięki zastosowaniu gilotyny nadążnej oraz mimośrodowej prasy wykrawającej otwory montażowe linia pracuje z prędkością 125 [m/min] w trybie automatycznym. Linia może być wyposażona w automatyczny system pakowania.

EN Rollforming lines are equipped with interchangeable profiling cassettes, which allow the production of all profiles of the system. Using the flying shear and eccentric punching press allow production with speed of up to 125 [m/min]. The line can be equipped with an automatic pavcking system.

prędkość
125 m/min

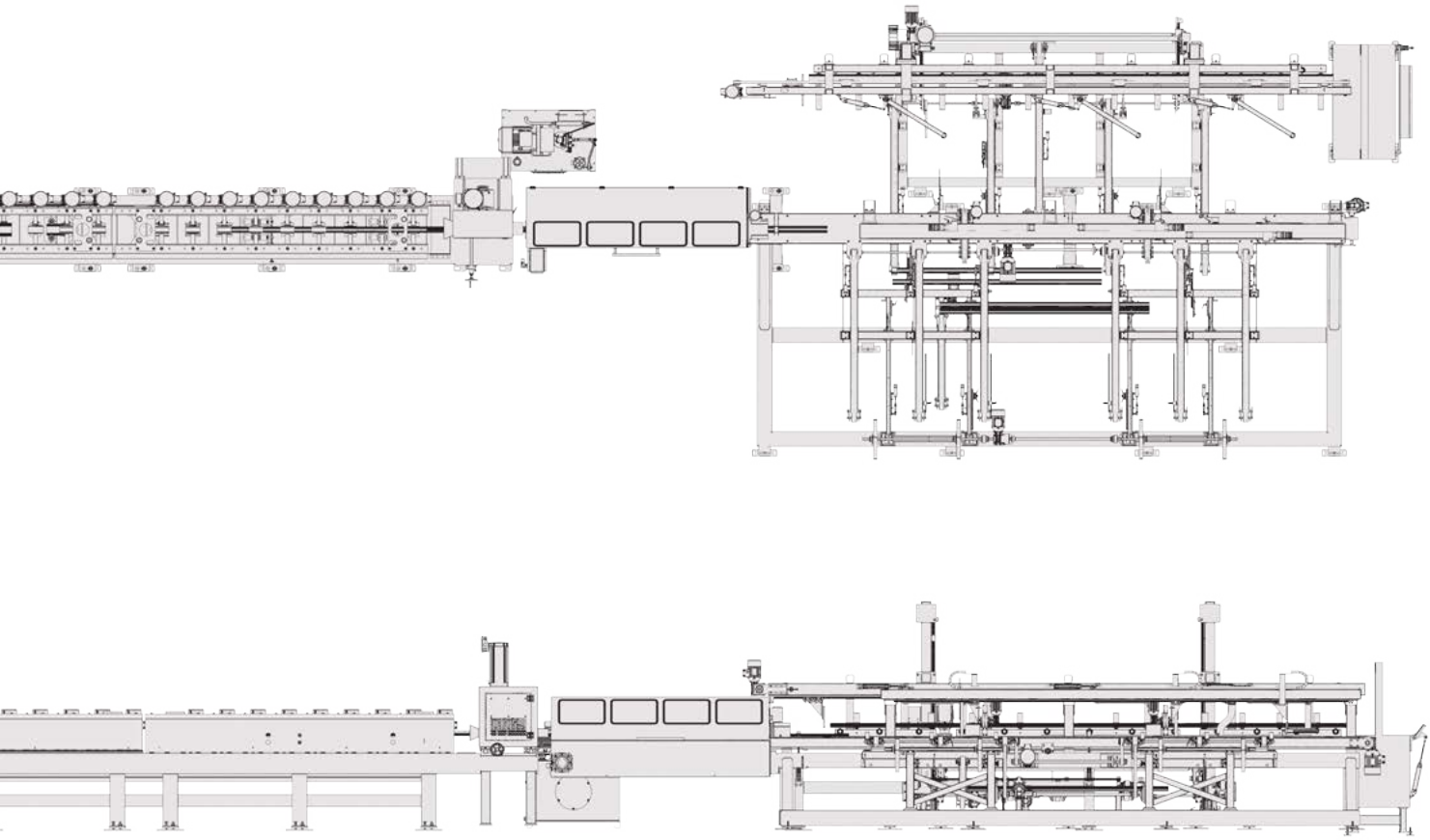


PRZYKŁAD REALIZACJI:

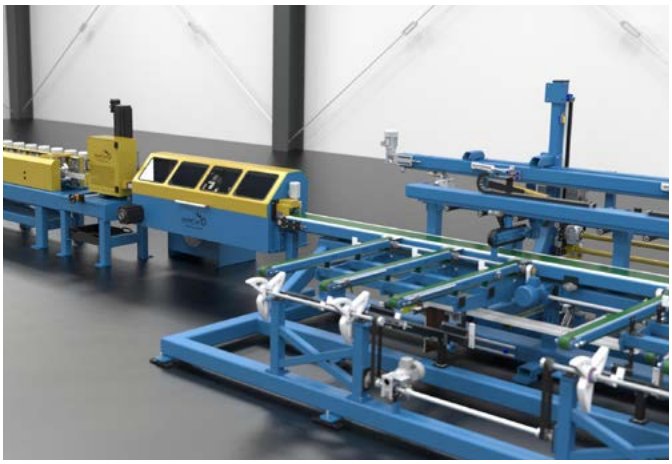
Linie do profili GK

- max. waga kręgu: 3 [t] - rozwijak dwustronny
- szerokość przetwarzanej taśmy blachy: 85 - 200[mm]
- grubość blachy: 0,4 - 0,8 [mm]
- prędkość linii: do 125 [m/min]
- wymienne kasety profilujące
- profilarka z możliwością regulacji gabarytów

Istnieje możliwość indywidualnego dostosowania parametrów według specyfikacji Klienta.



line speed
125 m/min



EXAMPLE OF REALIZATION:

Lines for dry-wall systems

- max. coil weight: 3 [t] – double drum decoiler
- width of the processed sheet metal strip: 85 - 200[mm]
- sheet thickness: 0,4 - 0,8 [mm]
- line speed: up to 125 [m/min]
- interchangeable rollforming cassettes
- quick change rollforming cassette with adjustable dimensions of sections

Exist a possibility of individual customization of parameters according to customer's specification.

LINIE DO PROFILOWANIA BLACH

LINES FOR PROFILING PLATES

LINIE DO PROFILOWANIA KSZTAŁTOWNIKÓW

LINES FOR DRY-WALL SYSTEMS

PL Parametry linii do profilowania kształtowników są dostosowywane do indywidualnych potrzeb Klienta. Ze względu na różnorodność kształtów profili, grubości blach i wymagań produkcyjnych, każda linia technologiczna wymaga indywidualnego podejścia, w tym osobnego projektu: za każdym razem konstruktorzy dobierają optymalne parametry, uwzględniające specyfikę produkowanego wyrobu i szczegółowe oczekiwania Klienta.

EN The parameters of the customised rollforming line are designed to the individual needs of the Customer. Due to the variety of profile shapes, sheet thickness and production requirements, each technological line requires an individual approach and separated project. Every time, the designers select the optimal parameters, taking into account the specificity of the manufactured product and detailed expectations of the Customer.

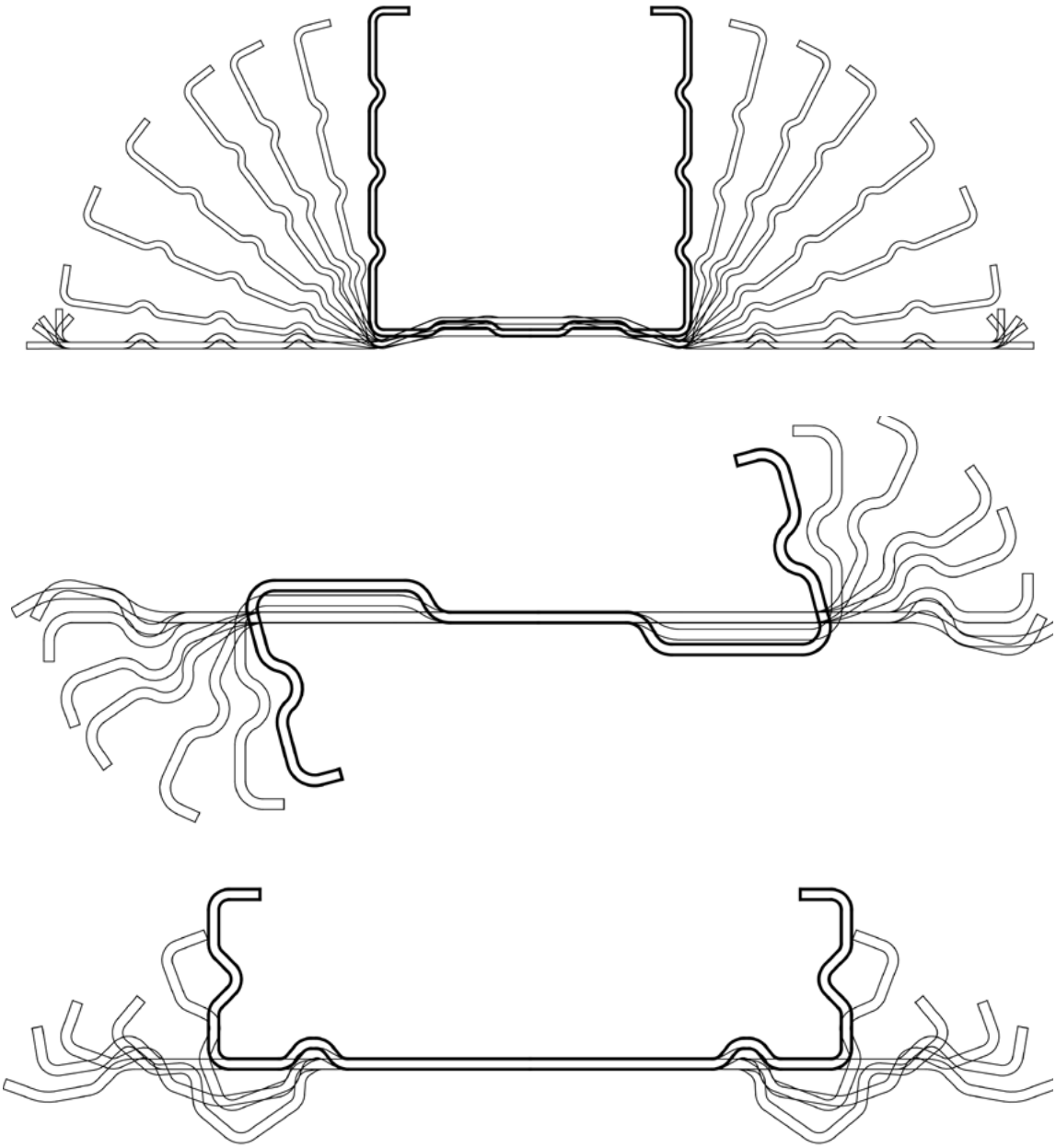


PRZYKŁAD REALIZACJI:

Linia do produkcji parapetów

- max. waga kręgu: 3 [t] - rozwijak dwustronny
- szerokość przetwarzanej taśmy blachy: 85 - 200[mm]
- grubość blachy: 0,4 - 0,8 [mm]
- prędkość linii: do 125 [m/min]

Istnieje możliwość indywidualnego dostosowania parametrów według specyfikacji Klienta.





EXAMPLE OF REALIZATION:

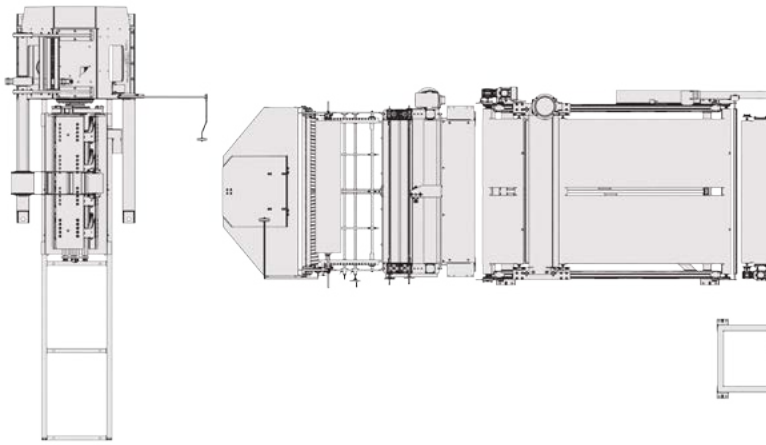
Line for window-sill

- max. coil weight: 3 [t] – double drum decoiler
- width of the processed sheet metal strip: 85 - 200[mm]
- sheet thickness: 0,4 - 0,8 [mm]
- line speed: up to 125 [m/min]

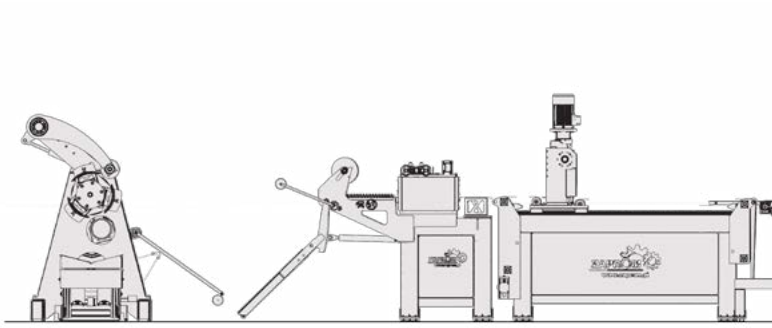
Exist a possibility of individual customization of parameters according to customer's specification.

LINIE DO CIĘCIA BLACH

CUT TO LENGTH AND SLITTING LINES



PL Wytwarzane linie technologiczne do cięcia blachy mają modułową budowę z możliwością pełnej automatyzacji. Oferujemy linie do poprzecznego cięcia blachy, rozkrawania wzdłużnego oraz linie łączone, do cięcia i rozkrawania.



EN Manufactured technological lines for sheet metal cutting have a modular structure with the possibility of full automatization. We offer cut to length, slitting lines and meadow lines, for cutting and slitting.

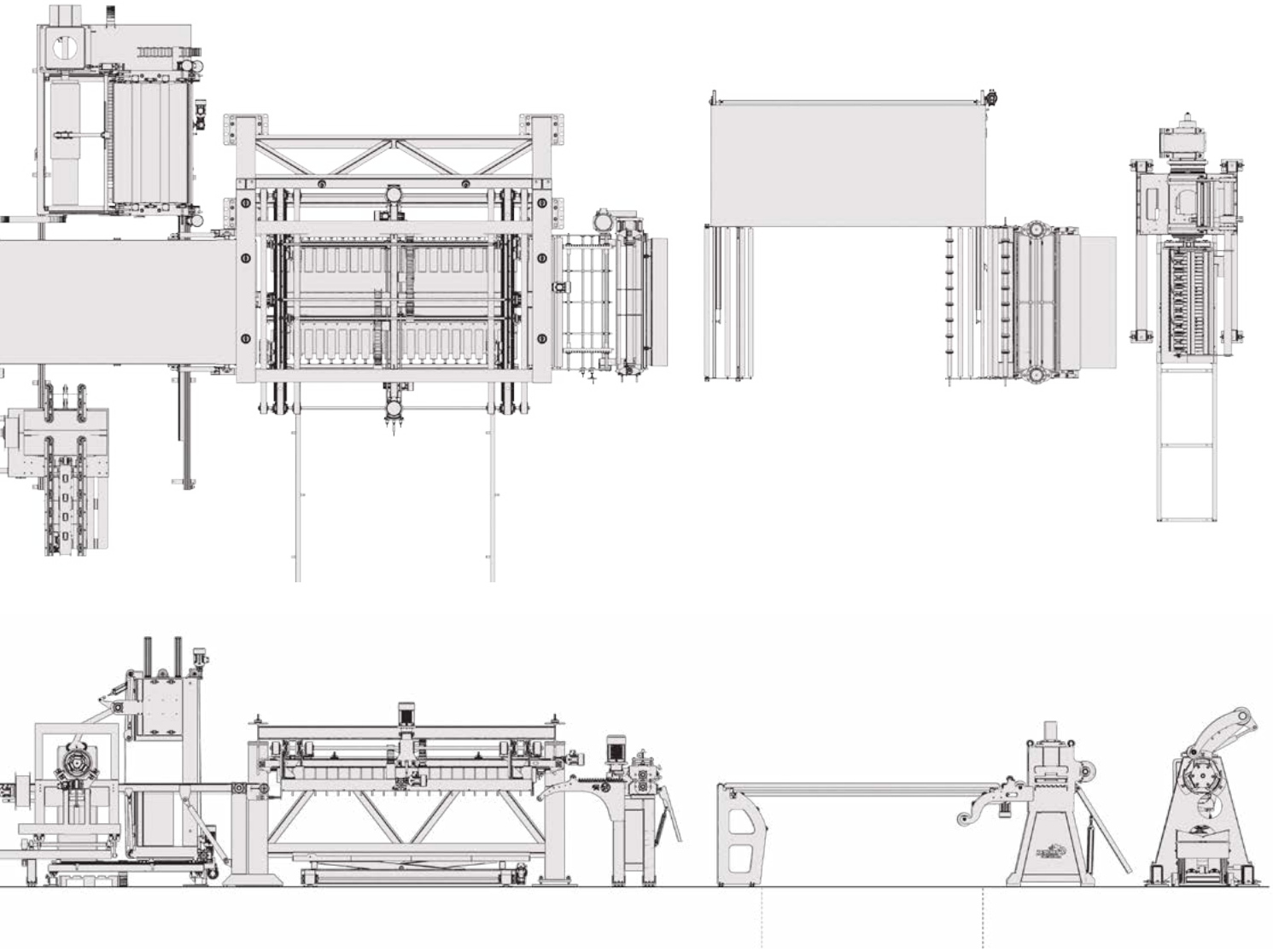


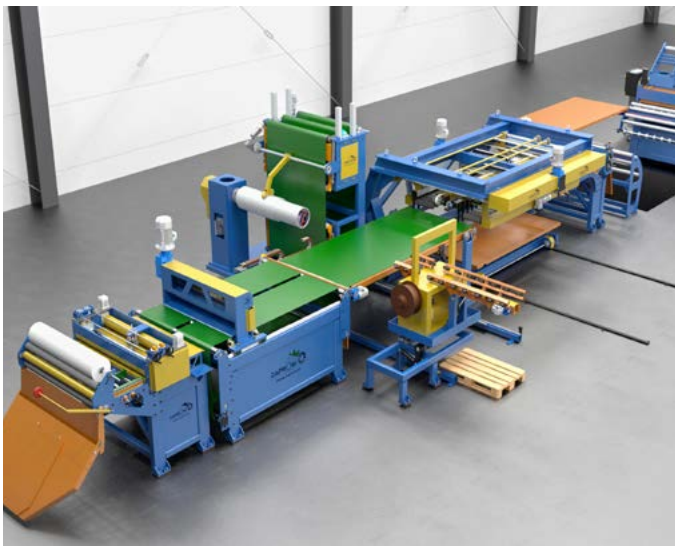
PRZYKŁAD REALIZACJI:

Linie do cięcia blach

- Max. waga kręgu: 12 [t]
- Max. szerokość kręgu: 1500 [mm]
- Prędkość linii: do 60 [m/min]
- Grubość blachy: 0,4 – 1.5 [mm]
- Automatyczne zwijanie małych kręgów do 500 [kg]
- Układarka arkuszy o max długości 3 [m]
- Hamulec blachy
- Nawijak 12 [t]

Istnieje możliwość indywidualnego dostosowania parametrów według specyfikacji Klienta.





EXAMPLE OF REALIZATION:

Cut to length and slitting lines

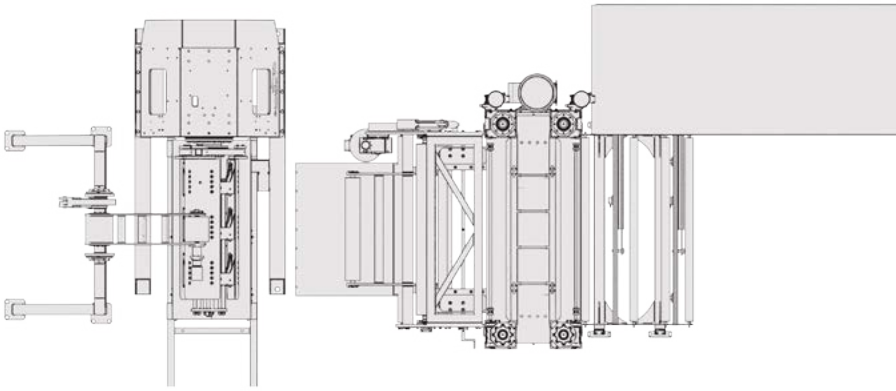
- Max. coil weight: 12 [t]
- Max. coil width: 1500 [mm]
- Line speed: up to 60 [m/min]
- Sheet thickness: 0.4 - 1.5 [mm]
- Automatic coiling of small coils up to 500 [kg]
- Sheet stacker with a maximum length of 3 [m]
- Friction tensioning device
- Recoiler 12 [t]

Exist a possibility of individual customization of machine parameters according to customer's specifications.

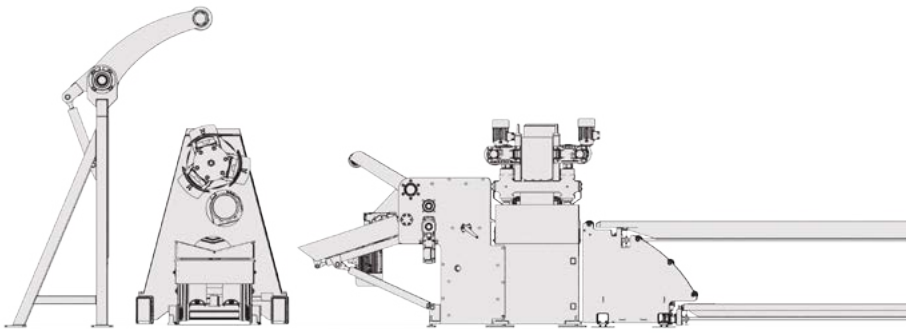
LINIE DO CIĘCIA I WYKRAWANIA/PERFORACJI TAŚM

CUT TO LENGTH AND PUNCHING/PERFORATION LINES

PL Linie tego typu służą do cięcia poprzecznego i wykrawania otworów w taśmach stalowych. Z blach tych produkowane są m.in. profile konstrukcyjne typu „C" i „Z". Linia wyposażona jest w sterowane numerycznie moduły wykrawające otwory z wymiennymi narzędziami. Stacje wybijające wyposażone są w powszechnie stosowane narzędzia systemu Thick Turret.



EN These types of lines are used for cross-cutting and punching holes in steel strips. Sheets are used to produce, among others, purlin sections of the „C" and „Z" types. The line is equipped with numerically controlled punching modules with replaceable tools. The punching stations are equipped with commonly used Thick Turret system tools.



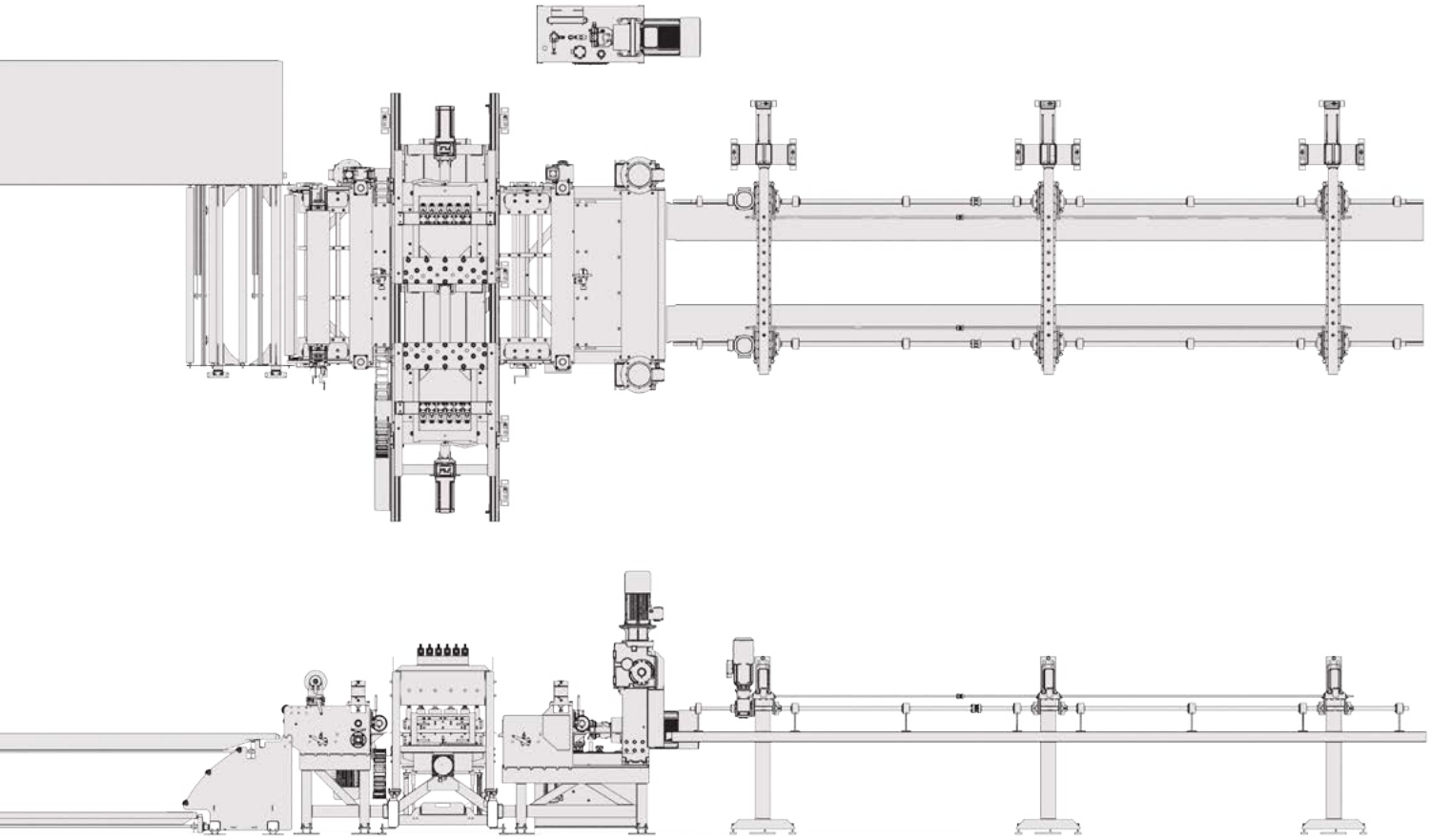


PRZYKŁADOWA KONFIGURACJA:

Linie do cięcia i wykrawania/perforacji taśm

- rozwijak blachy typu RB-6T
- moduł prostująco-podający
- moduł wykrawania otworów
- gilotyna poprzeczna
- stół odbiorczy
- szerokość taśmy: 1250 [mm]
- grubość blachy: 1÷ 4 [mm]
- prędkość przesuwu blachy 50 [m/min]

Istnieje możliwość indywidualnego dostosowania parametrów według specyfikacji Klienta.





EXAMPLE OF REALIZATION:

Cut to length and slitting lines

- decoiler type RB-6T
- straightening and feeding module
- punching module
- transverse guillotine
- receiving table
- coil width: 1250 [mm]
- sheet thickness: 1÷4 [mm]
- sheet metal feeding speed 50 [m/min]

Exist a possibility of individual customization of machine parameters according to customer's specifications.

PODAJNIKI WALCOWE DO PRAS
PRESS FEEDERS

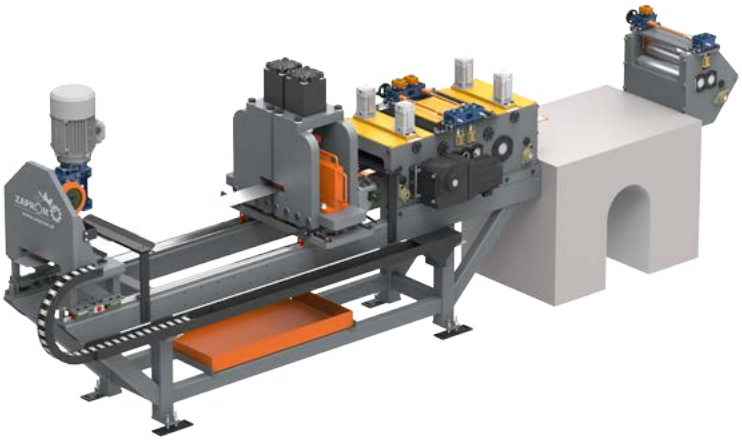
PL Produkujemy podajniki walcowe wprowadzające wstęgę blachy do pras. Mogą być one wyposażone w wielowałowe moduły prostowania blachy oraz nożyce gilotynowe, stosownie do potrzeb klienta.

Napęd podajnika zapewniają silniki servo, pozwalające uzyskać dużą dynamikę wprowadzania taśmy blachy i optymalną powtarzalność wymiarową wyrobu. Powłoki wałów wykonywane są w różnych technologiach w zależności od rodzaju podawanych materiałów. Oferujemy także kompletne linie podające, składające się z rozwijaka, układu wprowadzania, podajnika, modułu prostowania, prasy mimośrodowej lub hydraulicznej, narzędzi wykrawających oraz urządzenia do odbierania wyrobu (lub nawijaka perforowanej taśmy).

EN We manufacture roll feeders, that introduce a sheet metal strip into the press. They can be equipped with multi-shaft straightening modules and guillotine shears, according to the customer's needs.

The feeder drive is powered with servo motors, which allow high dynamics of sheet metal strip introduction and optimal dimensional repeatability of the product. Coatings of shafts are made in different technologies depending on the type of processed materials.
We also offer complete feeding lines, consisting of a decoilercoil introduction system, feeder, straightening module, an eccentric or hydraulic press, punching tools and a device to receive the products (or recoiler for a perforated coil).





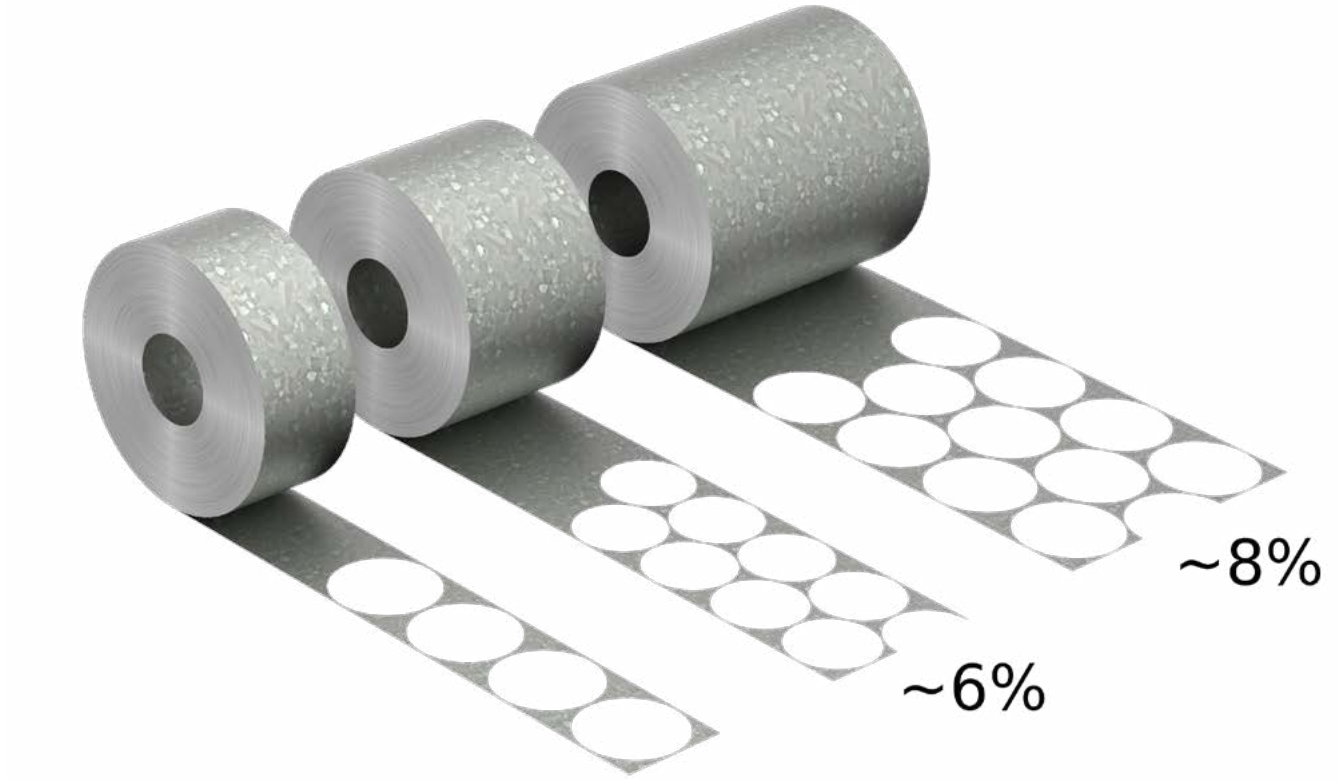
PODAJNIKI TYPU ZIG-ZAG

ZIG-ZAG FEEDERS

PL Podajniki tego typu posiadają dodatkowy przesuw w osi prostopadłej do kierunku podawania blachy. Takie rozwiązanie takie pozwala zmniejszyć odpad podczas wykrawania owalnych kształtów.
Wizualizacja 6-8%

EN Feeders of this type have an additional movement in the axis perpendicular to the direction of sheet metal feeding. This solution allows reducingthe waste when punching oval shapes.
Visualization 6-8%

Oszczędność materiału podczas wykrawania zig-zag







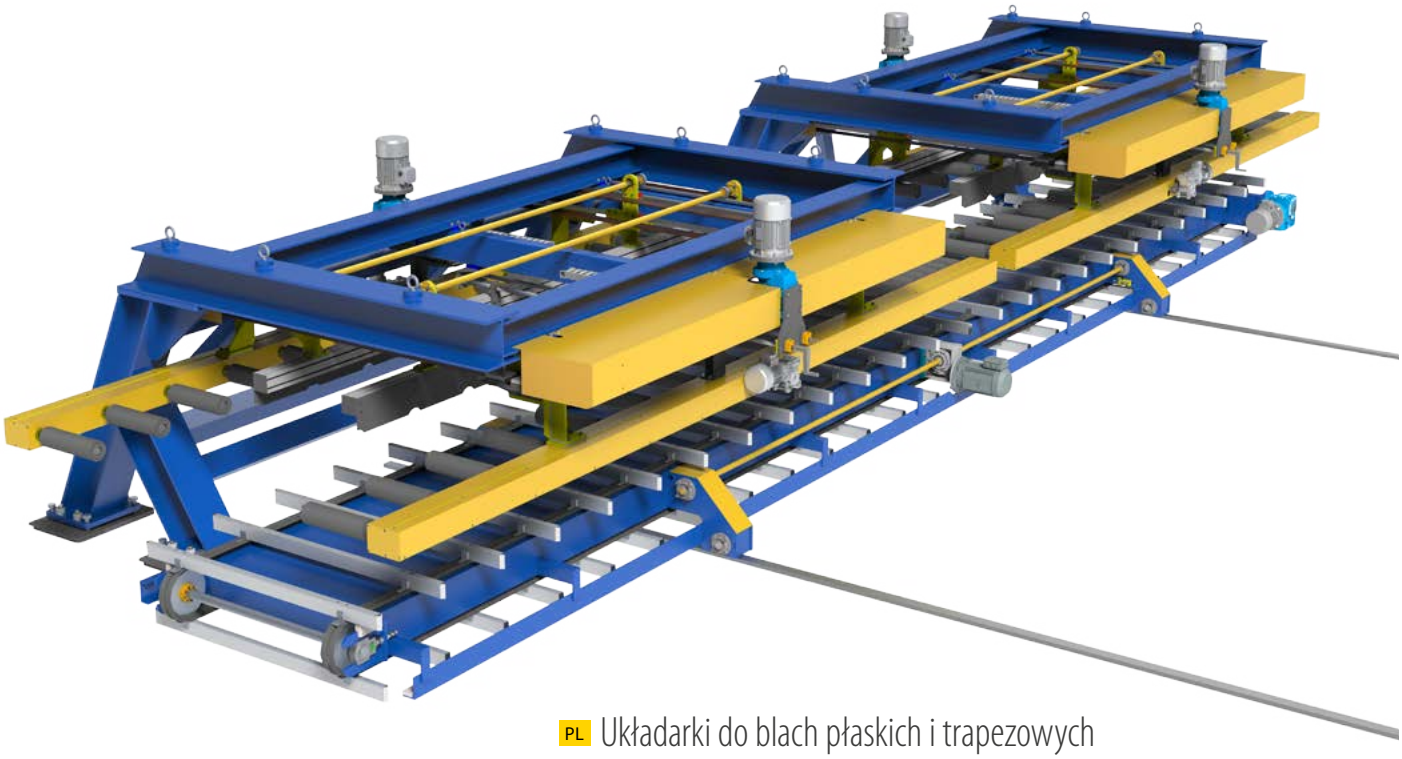
SYSTEMY ODBIORU, TRANSPORTU I PALETYZACJI

PACKING, TRANSPORT AND PALLETISING SYSTEMS

PL W swojej ofercie mamy zautomatyzowane stanowiska odbioru i transportu wyrobów: przenośniki, transportery, układarki, foliarki kołowe. Pozwalają one znacząco skrócić czas operacji technologicznych i zmniejszyć koszty produkcji. Urządzenia/linie do transportu i pakowania projektowane są każdorazowo z uwzględnieniem indywidualnych wymagań klienta.

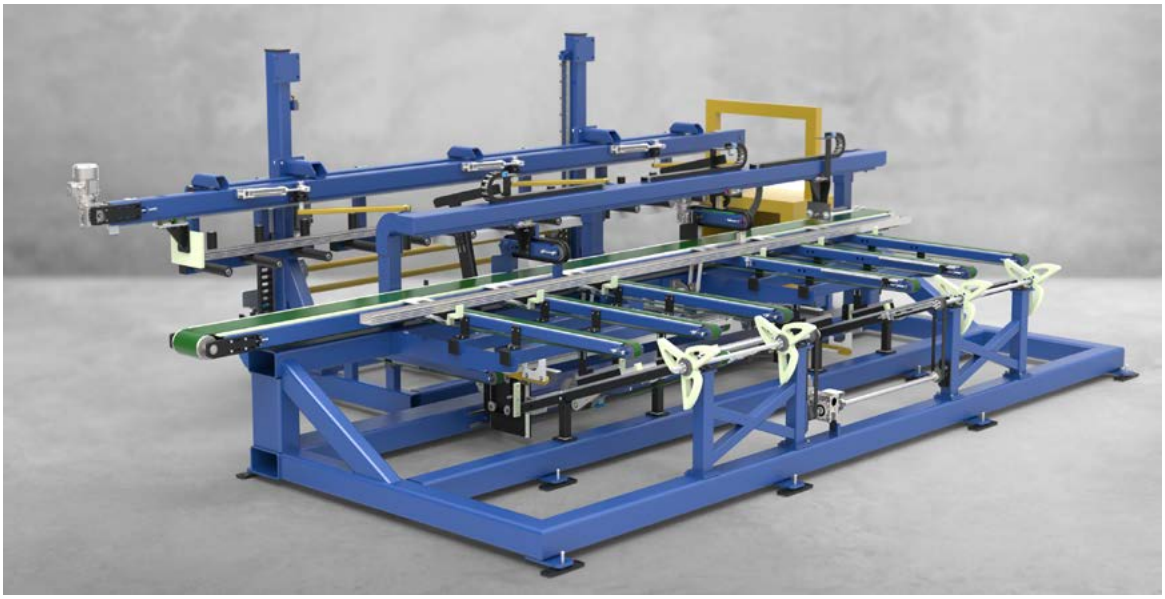
EN We also offer automated packing and transport stations for products: conveyors, conveyors, stackers, orbital wrappers. They significantly shorten the time of technological operations and reduce production costs. Transporting and packaging machines/lines are designed each time taking into account the individual requirements of the customer.

PRZYKŁADY REALIZACJI:



PL Układarki do blach płaskich i trapezowych

EN Stackers for flat and trapezoidal sheets



PL Systemy automatycznego pakowania profili GK

Automatic profile packing for dry-wall systems EN



PL Transportery

Conveyors EN



PL Systemy foliowania

Sheet filming systems EN



PL Układarka do blach trapezowych wraz z transporterami

Trapezoidall sheet stacker EN

KOMPONENTY LINII DO PRZETWÓRSTWA BLACHY

COMPONENTS OF A SHEET METAL PROCESSING LINES

ROZWIJAKI

DECOILERS

PL Oferowane przez nas rozwijarki posiadają sztywne wały główne niewymagające podparcia końca, rozwiązanie takie ułatwia i skraca czas przezbrojenia maszyny.

EN We offer decoilers with rigid main shafts that do not require end supporting, such a solution facilitates and shortens the time of machine changeover.



PL Rozwijak 3T podwójny — Decoilers 3T double EN



PL Rozwijak 3T — Decoilers 3T EN

PRZYKŁADY REALIZACJI:

Rozwijaki:

lekkie do 3 t nośności, ręczne rozpieranie bębna

- rozwijak 3 [t]/500 [mm] (jednostronny)
- rozwijak 3 [t]/500 [mm] (dwugłowicowy)

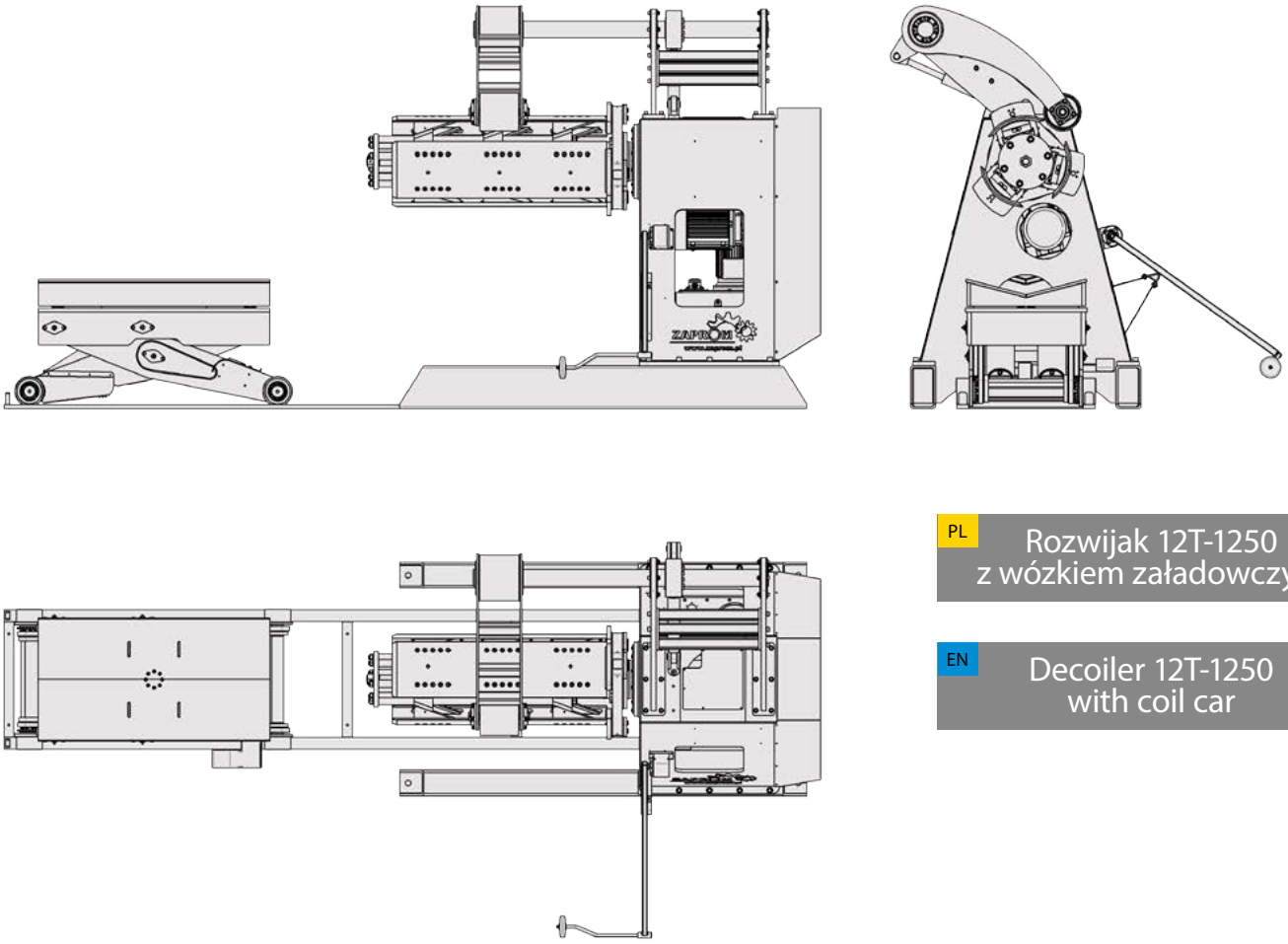
średnie 6 ÷ 12 t

- rozwijak 6 [t]/1250 [mm]
- rozwijak 12 [t]/1250 [mm]

ciężkie powyżej 12 t

- rozwijak 16 [t]/1500 [mm]

Istnieje możliwość indywidualnego dostosowania parametrów według specyfikacji Klienta.



PL Rozwijak 12T-1250
z wózkiem załadowczym

EN Decoiler 12T-1250
with coil car



PL Rozwijak 12T Decoilers 12T EN

EXAMPLES OF REALIZATION:

Decoilers:

Lightweight up to 3 t load capacity, manual opening of the drum

- decoiler 3 [t]/500 [mm[(single-drum)
- decoiler 3 [t]/500 [mm] (double-drum)

medium 6 ÷ 12 t

- decoiler 6 [t]/1250 [mm]
- decoiler 12 [t]/1250 [mm

heavy over 12 t

- decoiler 16 [t]/1500 [mm]

*There is a possibility of individual customizations of machine parameters according to customer's specifications.

KOMPONENTY LINII DO PRZETWÓRSTWA BLACHY

COMPONENTS OF A SHEET METAL PROCESSING LINE

NAWIJAKI

RECOILERS

PL Nawijaki do blachy w kręgu (o nośności 6 ÷ 20 [t]), projektowane i budowane według wymagań Klienta. Nawijaki posiadają napęd przenoszony bezpośrednio z przekładni redukcyjnej na wał. Rozwiązanie takie eliminuje stosowanie dodatkowego napędu łańcuchowego wymagającego obsługi.
Opcjonalne wyposażenie:
- spychacz nawiniętych kręgów
- zacisk hydrauliczny blachy

EN Recoilers (load capacity 6 to 20 tonne), designed and built according to customer requirements. Recoilers have a direct drivefrom the reduction gear to the shaft. That solution eliminates the use of an additional chain drive which requires servicing.

Optional equipment:
- slitted coils ejector
- sheet metal hydraulic clamp



PL Nawijak 6T-1500

Recoiers 6T-1500 EN

PRZYKŁADY REALIZACJI:

Nawijaki:

- Nawijak 6 [t]/1250 [mm]
- Nawijak 12 [t]/1500 [mm]
- Nawijak 16 [t]/1500 [mm]

EXAMPLES OF REALIZATION:

Recoilers:

- Recoiler 6 [t]/1250 [mm]
- Recoiler 12 [t]/1500 [mm]
- Recoiler 16 [t]/1500 [mm]

WÓZKI ZAŁADOWCZE

COIL CARS



Wózek załadowczy WZ12T

PL Wózek załadowczy WZ12T

Coil cars WZ12T EN

PRZYKŁADY REALIZACJI:

Wózki załadowcze:

- Wózek WZ12T
- Wózek WZ012T z obracanym stołem

EXAMPLES OF REALIZATION:

Coil cars:

- Coil car WZ12T
- Coil car with rotated table WZ012T

HAMULCE DO BLACHY

SHEET TENSIONING DEVICES

PL Okładziny filcowe umieszczone są na wysuwanych szufladach co znacznie skraca czas czyszczenia i wymiany okładzin.

EN Friction felts are placed on pull-out drawers, which significantly reduces the time of cleaning and replacement of linings.



PRZYKŁADY REALIZACJI:

Hamulce do blachy:

- max szerokość blachy – 1600 [mm]
- docisk roboczy – pneumatyczny
- podnoszenie prasy – hydrauliczne

EXAMPLES OF REALIZATION:

Sheet tensioning devices:

- max. sheet width - 1600 [mm]
- working pressure - pneumatic
- press lifting - hydraulic

POZOSTAŁE

OTHERS

PL
- zwijarki gratu,
- aplikatory powłoki antykondensatu
- aplikatory folii zabezpieczającej, itp.

EN
- waste recoilers
- anti-condensation coating applicators
- protective film applicators

KOMPONENTY LINII DO PRODUKCJI PŁYT WARSTWOWYCH

COMPONENTS OF THE SANDWICH PANEL PRODUCTION LINE

PL Wykonujemy komponenty linii do produkcji płyt warstwowych:

- nadążne piły taśmowe i tarczowe
- piły tarczowe do cięcia wełny mineralnej z automatycznym magazynem zespołów pił
- systemy pakowania i transportu płyt:
  - transportery
  - obrotnice
  - foliarki kołowe do pakowania
  - trawersy do układania płyt

EN We produce components for the production of sandwich panels:

- "flying" band and discs saws
- circular saws for cutting mineral wool with automatic storage of saw units
- systems of packing and transportation of panels:
  - conveyors
  - turntables
  - circular wrapping machines
  - traverse-type stackers



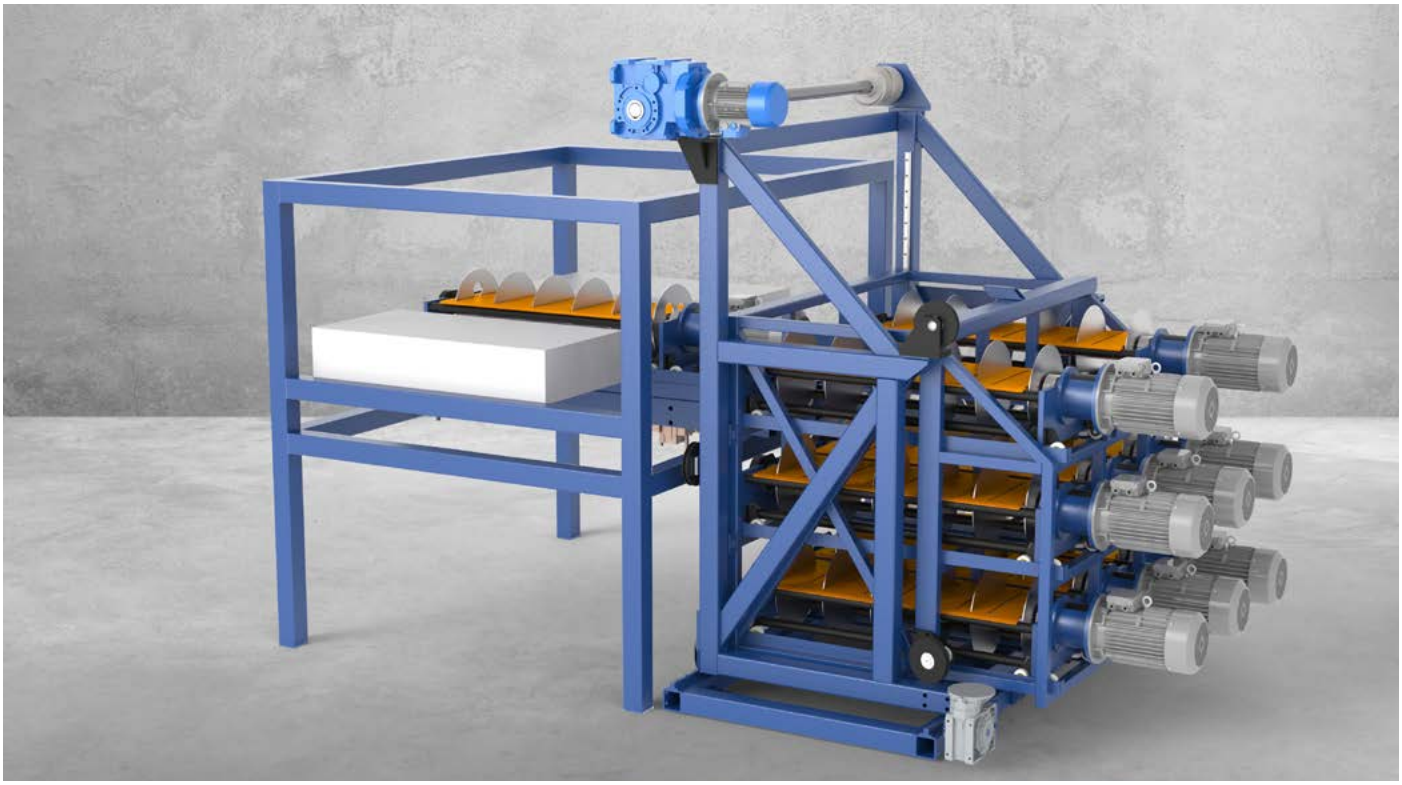
PL Piła taśmowa nadążna

„Flying" band saw EN



PL Piła taśmowa

Band saw EN



PL Piły tarczowe do cięcia wełny mineralnej z automatycznym magazynem zespołów pił

Circular saws for cutting mineral wool with automatic storage of saw units EN

MASZYNY SPECJALNE
SPECIAL MACHINES

PL Produkujemy również maszyny na zlecenie od projektu do gotowego urządzenia.

EN We also manufacture machines to order from the design to the finished equipment.

WYBRANE REALIZACJE:

- nadążna piła pracująca przy produkcji spawanych profili zamkniętych
- prasa tłocząca do zastosowań specjalistycznych
- szeroka paleta transporterów

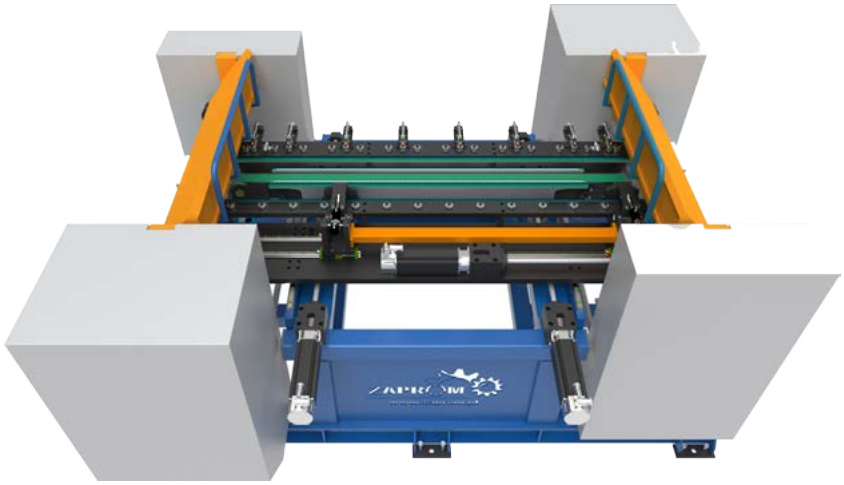
EXAMPLE OF REALIZATION:

- "flying" saw working in the production of welded closed sections
- press for special applications
- wide range of conveyors



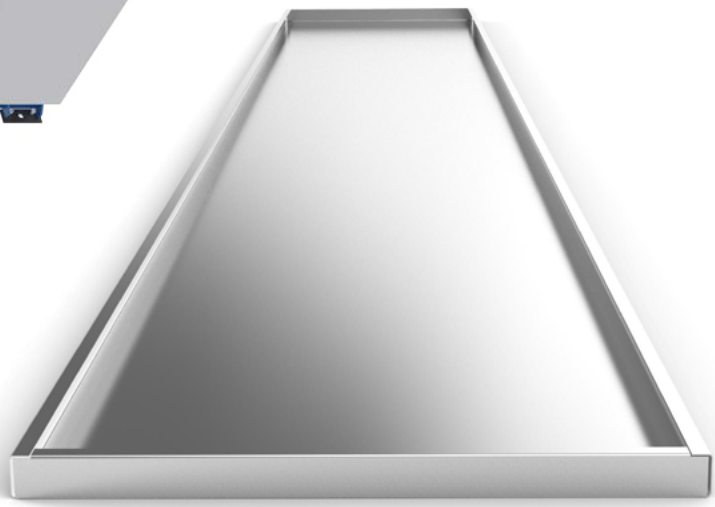
PL Nadążna piła pracująca przy produkcji spawanych profili zamkniętych

EN "Flying" saw working in the production of welded closed sections



PL Moduł do zaginania czołowego

EN Front/end folding module



PL Panel do tablic billboardowych

EN Billboard panel

PL Prasa tłocząca do zastosowań specjalistycznych

EN Stamping press for special applications



USŁUGI
SERVICES

PL

Frezowanie CNC
- 12 000x4 000x1 500 [mm]

Toczenie CNC
- 650x3000 [mm]

Szlifowanie wałów
- 400x3000 [mm]

Szlifowanie płaszczyzn
- 2000x500 [mm]

Cięcie drutem
- 800x600x500 [mm]

EN

CNC milling:
- 12 000x4 000x1 500 [mm]

CNC turning
- 650x3000 [mm]

Shafts grinding
- 2000x500 [mm]

Surface grinding
- 2000x500 [mm]

Wire cutting
- 800x600x500 [mm]





PL

Cięcie wodą
- 3000x2000x150 [mm]

Cięcie laserem
- 6000x2000 [mm]

Cięcie plazmą
- 6000x2000 [mm]

Prasa krawędziowa
- 4m/300 t

Gilotyna
- 4[m]/6 [mm]

Komora do śrutowania
- 14000x4000x2500 [mm]

EN

Water cutting
- 3000x2000x150 [mm]

Laser cutting
- 6000x2000 [mm]

Plasma cutting
- 6000x2000 [mm]

Press brake
- 4m/300 t

Guillotine
- 4[m]/6 [mm]

Shot blasting chamber
- 14000x4000x2500 [mm]





ZAUFALI NAM
THEY TRUSTED US

PROMOTECH-KM

MICHAŁ
ZAKŁAD PRODUKCYJNO USŁUGOWO HANDLOWY

BAKS

BLACHY PRUSZYŃSKI

HANBUD
WWW.HANBUD-DACHY.PL

INSTYTUT INNOWACJI I TECHNOLOGII
POLITECHNIKI BIAŁOSTOCKIEJ Sp. z o.o.

RUUKKI

INTERSTAL

METAL-FACH

PORTOS

BIATECH

BOZAMET

КРОНЕКС
группа компаний

MALOW
GRUPA LITPOL

Arcom

FUD FABRYKA URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH S.A.

GAMA sprawdzone technologie

JK METAL

RBB-STAL J. BORUSIAK SPÓŁKA KOMANDYTOWA

SERWISTAL

POLMO

SATJAM

BPol Grupa Beczkopol

siniat Shaping the way people build

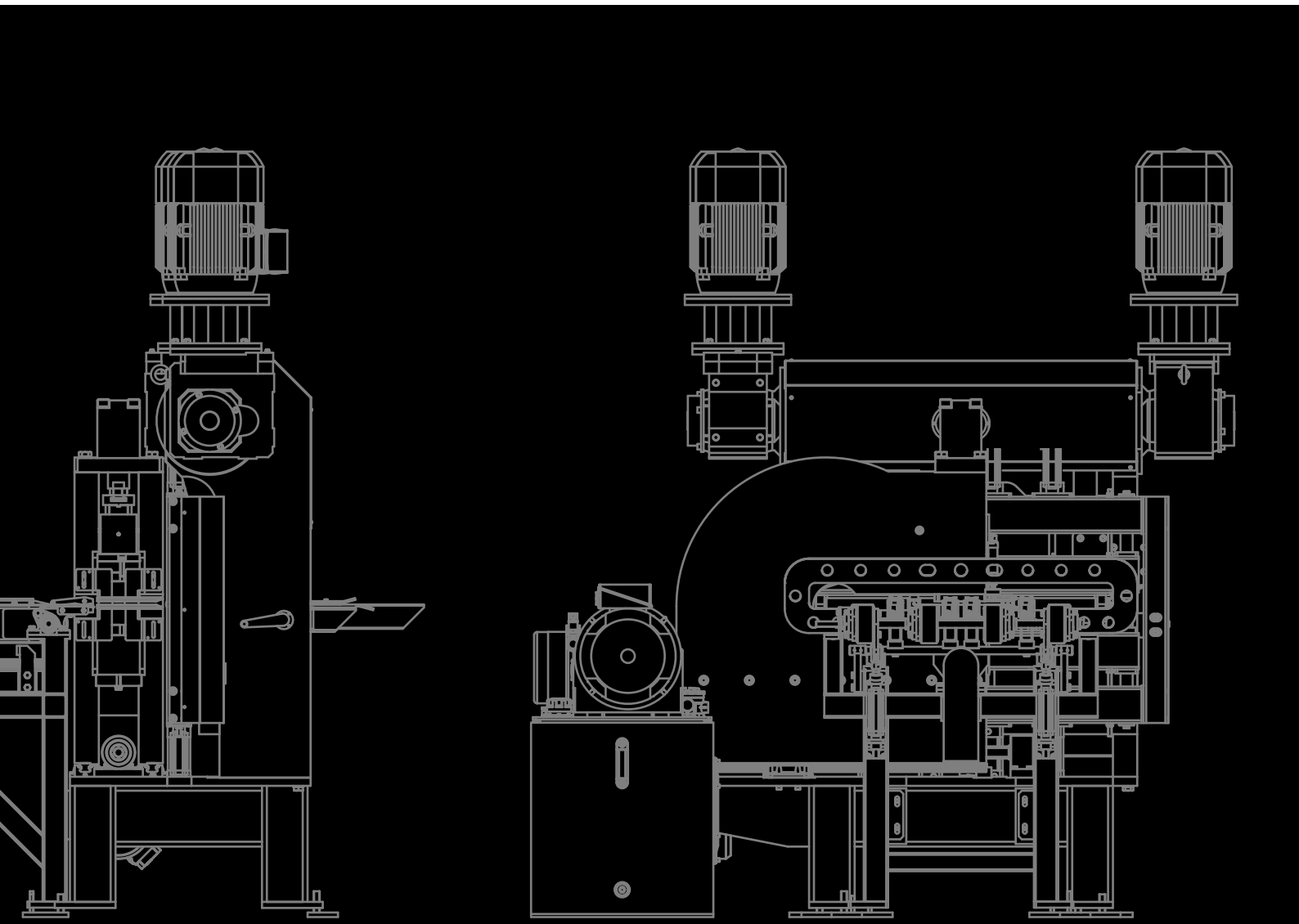
EXTRAL ALUMINIUM

FINCO-STAL

MARIX 1981

POL-PROFIL

NOTATKI
NOTES



ZAPROM

www.zaprom.pl

Tołcze 3 D,

18-106 Turośń Kościelna

Trasa nr 678 Białystok - Wysokie Mazowieckie

tel: 85 715-46-11

gsm: 601-058-768

e-mail: biuro@zaprom.pl

